



FESTER EPOXINE 200

Adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo

Epóxico termofijo poliamínico de dos componentes 100% sólidos. El producto es un líquido viscoso color amarillento.

CARACTERÍSTICAS

- Continuidad estructural.
- Mantiene su adhesión en concretos sumergidos en agua.
- Las uniones no resultan afectadas por la alcalinidad del concreto.
- Puede aplicarse en superficies húmedas (no mojadas).
- Puede ser aplicado en condiciones de interiores y exteriores.
- No pierde sus propiedades en superficies expuestas hasta 70 °C
- Adherencia sobre otros materiales.
- La unión resiste mayores esfuerzos mecánicos que el concreto normal.

USOS

Para unir concreto viejo a nuevo en: continuación de colados, reparaciones estructurales, aumento de secciones, reparación de firmes de concreto, colocación de sobrepisos, entre otros.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El concreto debe estar completamente fraguado. La superficie deberá estar libre de falsas adherencias, recubrimientos anteriores, limpia de cualquier contaminante (aceites, grasas, desmoldantes, ceras, lamas u otros), polvo o membranas de curado y lo más seca posible para asegurar el desempeño del producto. Elimine la costra superficial del "sangrado" del concreto.

MEZCLA

En un recipiente deposite la parte "B" y agregue poco a poco la parte "A". Mezcle por 2 minutos hasta obtener una mezcla de consistencia homogénea. Considere que el material tiene una vida útil de 60 minutos a 25 °C.

APLICACIÓN

Aplique Epoxine 200 sin diluir procurando cubrir todas las irregularidades. Una vez cubierta totalmente la superficie vacíe el concreto o mortero mientras Epoxine 200 aún esté fresco.

Herramienta: Brocha y cepillo
Rendimiento: 3.0 a 3.5 m² / L



PRECAUCIONES

- Utilice equipo de seguridad.
- Evite el contacto con la piel y ojos.
- No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

No altere las proporciones de los componentes. Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote. Una vez aplicado Fester Epoxine 200, no deje endurecer. No aplique en superficies contaminadas. No exponga las unidades a los rayos solares mientras esperan ser mezcladas. Fester Epoxine 200 requiere mano de obra y supervisión especializada.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad 1L Parte "A": Bote 1L Parte "B": Bote 12L
ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	Unidad: 5 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLOGICAS

LEED

Lugar de producción: Carretera Panamericana Km 312. Tramo Libre Celaya-Salamanca, Guanajuato. CP. 36700.

Para verificar el radio de 800 Km por favor consulte la página www.fester.com.mx

Fester Epoxine 200 contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VO's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 200 contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es CERO

PROPIEDADES FÍSICAS

CARACTERÍSTICA	REFERENCIA	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Densidad (a 25 °C, "A+B") g/cm ³	D – 1475	1.08 + - 0.02	1.08
Viscosidad Brookfield cps (a 25°C, "A+B", bote 1/2 litro)	D – 2196	8000 - 11000	9500
Pot Life (a 25°C, 220 gramos de mezcla)	D – 2471	75 – 105 minutos	90
Tiempo de secado a 25°C		7 horas aprox.	Cumple
Adherencia Al concreto * kg / cm	C – 882	225 mínimo	Cumple, falla el concreto
Absorción de agua *	ASTM C	413 0.2% máx.	Cumple
Estabilidad en el envase 18 meses	D – 184 G	Cumple	Cumple