



FESTER EPOXINE 800 GROUT

Grout o mortero epóxico

Mortero epóxico amínico termofijo de tres componentes 100% sólidos (libre de solventes).

CARACTERÍSTICAS

- Genera alta resistencia mecánica de compresión, flexión, tensión, abrasión e impacto a edades tempranas en 24 horas a 25 °C
- Soporta condiciones de vibración sin fisurarse.
- Puede ser instalado bajo placas metálicas de equipos pre-nivelados gracias a su fluidez.
- No contiene solventes, por lo que no genera contracción.
- Excelente adherencia al concreto y al acero.
- No requiere primer.
- Protege los materiales de anclaje contra posibles ataques químicos, resiste los aceites y grasas lubricantes sin la necesidad de protección superficial.
- Estabilidad dimensional que evita movimientos verticales o laterales.
- Equipos y maquinaria anclados pueden ser puestos en operación en 72 horas.
- No pierde sus propiedades al aplicarse en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C
- Una vez colocado y endurecido, no requiere de ningún recubrimiento protector superficial.
- Puede ser aplicado en interiores o exteriores.
- Gran adhesividad, permite hacer anclajes parciales.

USOS

Para anclaje de maquinaria pesada y de trabajo pesado en la industria en general como: anclaje de pernos, ganchos, tornillos, anclaje de equipos en instalaciones nuevas o para equipos existentes. Puede ser instalado bajo placas metálicas de equipos pre-nivelados. Para la instalación de maquinaria pesada en: refinerías petroquímicas, plantas de energía eléctrica, compresores de aire. Fijación de bombas recíprocas, rieles para grúas de carga y descarga de barcos, maquinarias para el proceso de fabricación y corrugado de la varilla para construcción, entre otros.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El concreto debe tener 21 días de edad como mínimo. La superficie deberá estar libre de falsas adherencias y de recubrimientos anteriores, limpia de cualquier contaminante (aceite, grasa, desmoldante, cera, lama u otros), polvo o membrana de curado y lo más seca posible. Para abrir poro elimine la costra superficial del "sangrado" del concreto hasta llegar a los agregados con tratamiento



mecánico como sand blast o algún otro. Los elementos metálicos (bases de maquinaria, pernos, placas, anclas, tornillos, etc.) deben estar exentos de grasas, aceites, pinturas o cualquier contaminante y quedar totalmente nivelados, plomeados, y protegidos de la humedad. Cubra con parafina o película de polietileno de grueso calibre los elementos que no deban de estar en contacto con el grout. Fije adecuadamente elementos de soporte.

Herramienta: Revolvedora y Taladro

MEZCLA

Mezcle previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad y adicione la parte "B". Mezcle por 2 minutos hasta obtener una apariencia uniforme. Vierta la mezcla en una artesa o carretilla y agregue parte "C" y revuelva hasta obtener una mezcla de consistencia homogénea Prepare solo la cantidad que pueda utilizar en 150 minutos.

Herramienta: Bara, varilla, cadena y llana

Rendimiento: Unidad con 112kg llena un volumen de 52 L.

APLICACIÓN

Vacíe el material en la zona correspondiente o por debajo del equipo o máquina en forma convencional. Utilice barra, varilla, vibrador, cadena u otros para una completa distribución del material y garantizar el contacto con los elementos. Retire el sobrante y dé el acabado deseado. Los equipos anclados podrán entrar en operación en 72 horas. Si se requiere colocar el producto en plancha bajo algún equipo, se recomienda como espesor óptimo de 4 a 10 cm.

PRECAUCIONES

- Utilice equipo de seguridad.
- Evite el contacto con los ojos.
- Evite la incineración de residuos
- No se deje al alcance de los niños.

INFORMACIÓN IMPORTANTE

No altere las proporciones de los componentes.

Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

En caso de utilizar cimbra, ésta debe estar protegida con polietileno como desmoldante.

Requiere de mano de obra especializada.

No aplique en zonas muy cálidas;

En puntos de anclaje o basamentos donde los volúmenes sean menores a 100 litros (4 unidades), utilice Fester Epoxine 600 Grout.

No aplique en superficies contaminadas de aceite o grasa.

No instale por debajo de 15 °C en lugares donde se requiera buen desempeño de la fluidez, en cuyo caso debe hacerse la instalación en la hora más conveniente del día (25 °C).

Evite la preparación e instalación de este producto directamente bajo los rayos de sol.

Al ser aplicado a temperaturas bajas, la fluidez disminuye y el tiempo de curado se alarga.

Para el uso en elementos estructurales, considere el armado necesario y coloque forro de hule nylon (polietileno) en la cimbra como desmoldante.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN Unidad con 112 kg
Parte "A": Cubeta 19L
Parte "B": Bote 4L
Parte "C": 2 Sacos 48 kg

ALMACENAJE Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C

CADUCIDAD 24 meses

ESTIBA MAXIMA Bote: 5 piezas superpuestas
Cubeta: 3 piezas superpuestas
Saco: 5 piezas superpuestas
Estibe parte "A" y "C" en tarima separada de parte "B".

PROPIEDADES ECOLOGICAS

LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRC5) debido al lugar donde se produce. Lugar de Producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia IndustrialVallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Para verificar el radio de 800 Km por favor consulte la página www.fester.com.mx

Fester Epoxine 800 Grout contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 800 Grout contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 0.0 g/l

TABLA DE RENDIMIENTO

Tabla de rendimientos aproximados (considerar 2% de mermas)

VOLUMEN A RELLENAR EN M3	NÚM. DE UNIDADES
0.5 m3	9.6 unidades de 112.0 kg
1 m3	19.2 unidades de 112.0 kg
5 m3	96 unidades de 112.0 kg
10 m3	192 unidades de 112.0 kg

PROPIEDADES FÍSICAS

DATOS GENERALES

Masa volumétrica fresca (a 25°C, a + b + c)	2.15 kg / l
Fluidez (a 25°C, bote 1 l)	280%
Pot - life (a 25 °C, ASTM D-2471, 400 gramos de mezcla)	220 minutos (3:40 h)
Tiempo de endurecimiento (a 25°C)	5 horas, aproximadamente

SECADO TOTAL, (20 MILÉSIMAS DE PULGADA HÚMEDA) HR

Resistencia a la compresión	ASTM C 579 Método "B"	915 kg / cm2
Resistencia a la flexión	ASTM C 580	310 kg / cm2
Adherencia al concreto	ASTM C 882	225 kg / cm2
Adherencia al metal	INTERNO	250 kg / cm2
Coefficiente de expansión (contracción lineal)	ASTM C 531	0.03%
Resistencia al impacto	Mil-D-3134J	>80 Lb-in
Dureza Shore D	ASTM D 2240	90
Absorción de agua	ASTM C 413	0.2%