



FESTER EPOXINE 600 GROUT

Grout o mortero epóxico

Mortero epóxico amínico termofijo de tres componentes 100% sólidos (libre de solventes).

CARACTERÍSTICAS

- Genera alta resistencia química y mecánica de compresión, flexión, tensión, abrasión e impacto a edades tempranas en 24 horas a 25 °C
- Soporta condiciones de vibración sin fisurarse.
- Puede ser instalado bajo placas metálicas de equipos pre-nivelados gracias a su fluidez.
- No contiene solventes, por lo que no genera contracción.
- Excelente adherencia al concreto y al acero.
- No requiere primer.
- Protege los materiales de anclaje contra posibles ataques químicos, resiste los aceites y grasas lubricantes sin la necesidad de protección superficial.
- Estabilidad dimensional que evita movimientos verticales o laterales.
- Equipos y maquinaria anclados pueden ser puestos en operación en 24 horas.
- No pierde sus propiedades al aplicarse en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C
- Una vez colocado y endurecido, no requiere de ningún recubrimiento protector superficial.
- Puede ser aplicado en interiores o exteriores.
- Gran adhesividad, permite hacer anclajes parciales.

USOS

Para anclaje de maquinaria pesada y de trabajo pesado en la industria en general como: anclaje de pernos, ganchos, tornillos, entre otros. Para el anclaje de equipos y maquinaria donde el volumen vertido no sea de altas dimensiones y en un solo evento, para no afectar los elementos de concreto con la temperatura que se genera por la catalización o bien, para anclaje de equipos en instalaciones nuevas o para equipos existentes. En plantas petroquímicas, plantas generadoras de energía eléctrica e industria en general. Por las características especiales derivadas de las resinas epoxi y los rellenos minerales, este producto está especialmente diseñado para trabajos industriales, tales como: Para recibir columnas y estructuras metálicas. Elaborar bases de equipos con cargas dinámicas. Como base para equipo pesado y lograr estabilidad en la nivelación de los equipos con óptimo desempeño ante la carga estática y dinámica.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

El concreto debe tener 21 días de edad como mínimo. La superficie deberá estar libre de falsas adherencias y de recubrimientos anteriores, limpia de cualquier contaminante (aceite, grasa, desmoldante, cera, lama u otros), polvo o membrana de curado y lo más seca posible. Para abrir poro elimine la costra superficial del "sangrado" del concreto hasta llegar a los agregados con tratamiento mecánico como sand blast o algún otro. Los elementos metálicos (bases de maquinaria, pernos, placas, anclas, tornillos, etc.) deben estar exentos de grasas, aceites, pinturas o cualquier contaminante y quedar totalmente nivelados, plomeados, y protegidos de la humedad. Cubra con parafina o película de polietileno de grueso calibre los elementos que no deban de estar en contacto con el grout. Fije adecuadamente elementos de soporte.

MEZCLA

Mezclar previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad y adicione la parte "B". Mezcle por 3 minutos hasta obtener una apariencia uniforme. Vierta la mezcla en una artesa o carretilla y agregue parte "C" y revuelva hasta obtener

una mezcla de consistencia homogénea. Prepare solo la cantidad que pueda utilizar en 35 – 40 minutos.

Herramienta: Revolvedora y taladro

APLICACIÓN

Vacíe el material en la zona correspondiente o por debajo del equipo o máquina en forma convencional. Utilice barra, varilla, vibrador, cadena u otros para una completa distribución del material y garantizar el contacto con los elementos. Retire el sobrante y dé el acabado deseado.

Herramienta: Bara, varilla, cadena y LLana

Rendimiento: Unidad con 56 kg llena un volumen de 25.1 litros.

PRECAUCIONES

- Utilice equipo de seguridad.
- Evite el contacto con la piel y ojos.
- No se deje al alcance de los niños.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN Unidad con 56 kg
Parte "A": Cubeta 19L
Parte "B": Bote 1L
Parte "C": Saco 48 kg

ALMACENAJE Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C

CADUCIDAD 24 meses

ESTIBA MÁXIMA Bote: 5 piezas superpuestas
Cubeta: 3 piezas superpuestas
Saco: 5 piezas superpuestas

PROPIEDADES ECOLOGICAS

LEED

Lugar de producción: Carretera Panamericana Km 312. Tramo Libre Celaya-Salamanca, Guanajuato. CP. 36700.

Para verificar el radio de 800 Km por favor consulte la página www.fester.com.mx

Fester Epoxine 600 Grout contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 600 Grout contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 0.0 g/l

PROPIEDADES FÍSICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Densidad A+B+C, a 25°C gr/cm ³	D-1475	2.23 ± 0.05	2.23
Pot Life, minutos pot life (a 25 °C, 400 gramos de mezcla A+B+C)	D- 2471 MOD	70 - 110	90
Fluidez (a 25°C, bote 1 l)	Interno	Mínimo 225 %	250%
Endurecimiento (a 25 °C)	Interno	Máximo 3 horas	3 horas, aporx.
Resistencia a la compresión	C- 579 Método "B"	a 24 horas: mínimo 900 Kg/cm ² a 7 días: mínimo 1100 kg/cm ²	a 24 horas: 1100 kg/cm ² a 7 días: 1250 kg/cm ²
Resistencia a la flexión	C- 580 a	24 horas: mínimo 280 kg/cm ² a 7 días: mínimo 300 kg/cm ²	a 24 horas: 330 kg/cm ² a 7 días: 380 kg/cm ²
Absorción de agua (7 días.) en peso, %	C- 413	Máximo 0.2 %	Cumple
Adherencia al concreto	C- 882	Mínimo 300 kg / cm ²	350 kg / cm ²
Adherencia al metal	Interno	Mínimo 300 kg / cm ²	350 kg / cm ²
Coefficiente de expansión (contracción lineal)	C -531	Máximo 0.03%	Cumple
Resistencia al impacto	Mil-D-3134J	>80 Lb-in	Cumple
Dureza Shore D	D -2240	85 - 95	90
Estabilidad en el envase 18 meses	D-1849	Cumple	Cumple