



FESTER FUSION XLT™

Sellador de silicón neutro de alto desempeño, para uso profesional.

CARACTERÍSTICAS

FESTER FUSION XLTTM es la nueva generación de silicones neutros premium de bajo módulo sin compuestos dañinos para la salud. La única tecnología capaz de fusionar las mejores propiedades de las tecnologías existentes gracias a su nuevo agente de reticulado.

USOS

Para uso profesional en:

- Juntas perimetrales de puertas, ventanas construidas con aluminio u otros metales, madera y PVC.
- Ideal para usar en juntas de expansión en paneles de fachadas y muros tipo cortina.
- Sellado de juntas en techos metálicos.
- Para el sellado de juntas de mampostería.
- Sellos en canalones de desagüe de lámina y de los tubos de PVC en techos y paredes.
- Sellado de juntas sujetas a vibraciones.
- En general sellado de juntas en cualquier elemento construido con vidrio, cerámica, aluminio natural o anodizado, acero al carbón, acero inoxidable, madera (pintada, barnizada, o natural), poliéster, PVC, ladrillo, concreto y mampostería.
- Aplicaciones interiores y exteriores.
- Es un producto libre de oximas (no es tóxico).
- Capacidad de movimiento del 25%.
- Su exclusiva fórmula asegura excelente resistencia a rayos UV y excelente desempeño a las condiciones de intemperie.
- No corrosivo en metales .

VENTAJAS

- Al secar, es libre de pegajosidad residual, evitando que se dañe la apariencia por ensuciamiento.
- Forma película en 20 minutos y en una junta de 6 mm cura totalmente en 48 horas.
- Bajo contenido de VOC's (componentes orgánicos volátiles). Sellador de clase A+, certificado por Eurofins.
- Adhesión sin la necesidad de primario .
- Amplio rango en la temperatura de servicio -50 hasta 150°C.



APLICACIÓN

1. PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Remueva partículas sueltas y limpiando con un paño seco el polvo, grasa, humedad y cualquier tipo de suciedad de las superficies donde se aplicará el sellador.

HERRAMIENTA

- Pistola de calafateo.
- Espátula.

1. APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Coloque cinta auto-adherible para enmascarar en ambos lados de la junta. Corte la punta roscada del cartucho para destapar y atornille la boquilla en la rosca. Corte diagonalmente la boquilla calculando cubrir las dimensiones de la junta. Utilizando pistola de calafateo, aplique el sellador rellenando la junta y perfilando con una espátula de punta redonda antes de que transcurran 15 minutos, para dar el acabado deseado. Quite la cinta y limpie el exceso de producto con un trapo seco, mientras el sellador esté fresco.

RENDIMIENTO

Los rendimientos en la siguiente tabla, están expresados en metros lineales por cartucho con 280 mL, en función de las distintas dimensiones (ancho y profundidad) que se ejemplifican en la misma tabla.

1. PARA JUNTAS CONVENCIONALES:

		ANCHO DE JUNTA (mm)						
		3	7	10	12	16	19	25
PROFUNDIDAD DE LA JUNTA (mm)	3	31.1	13.3	9.3	7.7	5.8	4.9	3.7
	5	18.6	8	5.6	4.6	3.5	2.9	2.2
	7		5.7	4	3.3	2.5	2.1	1.6
	10			2.8	2.3	1.7	1.4	1.1
	12				1.9	1.4	1.2	0.9

2. PARA JUNTAS DE EXPANSIÓN O CON ALTO MOVIMIENTO:

ANCHO DE JUNTA (MM)	PROFUNDIDAD RECOMENDADA (MM)	RENDIMIENTO
6	6	7.8
8	8	4.4
10	10	2.8
12	6	3.9
15	8	2.3
20	10	1.4
25	12	0.9
30	15	0.6

NOTA: Los rendimientos están expresados sin considerar la merma que pudiera existir durante la aplicación.

CERTIFICACIONES Y ESTÁNDARES

- Sellador clase F-25LM and G-25LM en base a ISO 11600.
- Sellador clase 25 E Aluminio anodizado (sin primario) certificado en base a Sindicato Francés de Juntas y Fachadass (SNJF).
- Sellador clase G25 E Aluminio y Vidrio (sin primario) certificado en base a Sindicato Francés de Juntas y Fachadas (SNJF).
- Sellador Clase A+, bajas emisiones de componentes orgánicos volátiles (VOC) certificado por Eurofins acorde a Regulación Francesa decreto DEVL1101903D y DEVL1104875A.
- Sellador tipo F-EXT-INT 25LM Vidrio/Aluminio acorde a EN 15651-1.
- Sellador tipo G: sellador para aplicaciones de envidriado (no estructural) acorde a EN 15651-2

PRECAUCIONES

- Utilice el equipo de seguridad recomendado para la aplicación (guantes y lentes de seguridad).
- No se recomienda para su uso en elementos que estén en contacto con alimentos.
- No se recomienda para aplicaciones que estén sujetos a esfuerzos estructurales.
- No usarse sobre juntas de selladores distintos a la naturaleza de Fester® Fusion XLT.
- No utilizar en juntas con vidrios de seguridad.
- No recomendado para juntas en albercas, peceras o aplicaciones en constante inmersión de agua.
- No es pintable.
- Para aplicaciones sobre superficies pintadas, la pintura debe de estar completamente seca. Se recomienda previamente hacer una prueba de compatibilidad.
- No se recomienda para su uso en contacto con piedras naturales.
- No recomendado sobre polietileno, politetrafluoroetileno (Teflón™), polipropileno, poliestireno, plomo y láminas acrílicas.

ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Cartucho de plástico con 280 mL en color transparente.
ALMACENAJE	Almacenarse en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos solares, de 5°C a 25°C.
CADUCIDAD	18 meses en envase original

INFORMACIÓN IMPORTANTE: Puede provocar irritación en la piel, los ojos, y vías respiratorias. La ingestión de este producto puede causar, náuseas, vómito y diarrea. En caso de contacto con los ojos enjuague inmediatamente con abundante agua durante 15 minutos y brinde atención médica inmediatamente. En caso de contacto con la piel, lavar con abundante agua y jabón; para síntomas adicionales brinde atención médica.

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS

PROPIEDAD	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Tipo de Curado.	-----	-----	Neutral
Consistencia.	-----	-----	Pasta
Densidad. [g/mL]	ISO 2811—A	1.00 a 1.42	1.02
Resistencia al flujo. [mm]	ISO 7390	0 mm	Cumple
Tiempo de formación de película. [minutos]	-----	15 a 25	20
Velocidad de Curado (En junta de 10 x 20 cm). [mm/día]	-----	2 a 3	3
Temperatura de aplicación. [°C]	-----	De 5 a 40	Cumple
Dureza Shore "A".	ISO 868	15 a 25	15
Capacidad de Movimiento. [%]	ISO 11600	25	25
Módulo al 100%. [N/mm ²]	ISO 8339—A	0.3 a 0.35	0.3
Elongación a ruptura. [%]	ISO 8339—A	250 a 350	250
Ancho máximo recomendado en las juntas [mm]	-----	Máximo 30	Cumple
Temperatura de servicio [°C]	-----	-50 a 150	Cumple

NOTA. Todas las pruebas se hicieron en condiciones de laboratorio. Temperatura de 25 °C y humedad relativa del 50 %.